(11) Unexamined Patent Publication No. 58-2821

(54) Title of the Invention: LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(21) Application No. 56-101776

(22) Filing Date: June 29, 1981

(72) Inventor: Kaiwa Hazama

(72) Inventor: Kouichi Oguchi

(71) Applicant: SUWA SEIKOSHA Co., Ltd.

Description

Title of the Invention
LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

[Claims]

[Claim 1] A liquid crystal display device in which a substrate including a liquid crystal display cell, for one of substrates constitute the liquid crystal display cell, a substrate on which a pixel circuit comprising a switching element and a liquid crystal driving electrode is arranged in matrix is used;

wherein on a surface of said liquid crystal driving electrode, multiplicity of holes or projections exist.

[Claim 2] A liquid crystal display device according to Claim 1;

shape of each of said holes or projections seen from the panel mounting direction is circle, oval, square, oblong, triangle or hexagon or one of a shape formed by combination of them or a shape of combination of them.

[Claim 3] A liquid crystal display device according to Claim 1;

dimensions of shapes of holes or projections on said liquid crystal driving electrode are different among adjacent holes or adjacent projections.

[Claim 4] A liquid crystal display device according to Claim 1;

dimensions and shapes of holes or projections on one liquid crystal driving electrode are the same but the distance between one hole or projection and another hole or projection is different among adjacent holes or adjacent projections.

[Claim 5] A liquid crystal display device according to Claim 1;

dimensions, shapes and distance on one liquid crystal driving electrode are all the same, but they are different on adjacent liquid crystal driving electrodes.

[Claim 6] A liquid crystal display device according to Claim 1;

pitches between the holes or projections on the liquid crystal driving electrode are within the range of $1\sim50\,\mu\text{m}$.

[Claim 7] A liquid crystal display device according to Claim 1;

the liquid crystal is guest-host liquid crystal.

[Claim 8] A liquid crystal display device according to Claim 1;

the liquid crystal electrode comprises Al, Al alloy, Ag or Ag alloy.

[Claim 9] A liquid crystal display device according to Claim 1;

the maximum angle of inclined plane of a hole or a projection on the liquid crystal driving electrode is 30°.

Detailed Description of the Invention

The present invention is related to a liquid crystal display device. Furthermore, the present invention relates to shape, dimensions and arrangement of concavity and convexity pattern of a liquid crystal display device in which a substrate including a liquid crystal display cell, for one of substrates constitute the liquid crystal display cell, a substrate on which a pixel circuit comprising a switching element and a liquid crystal driving electrode is arranged in matrix is used, and the surface has concavities and convexities to be a scattering reflective surface so that the surface of said liquid crystal driving electrode shows a white color.

As generally known, as liquid crystal display devices have characteristics of low power consumption and light weight, they have been put into practical uses as information display devices of many appliances widely. In the future, in order to cope with wider needs, realization of a liquid crystal display device allows a larger capacity and higher density display is required.

One of a liquid crystal display which allows larger capacity and high-density display is a liquid crystal display device having a structure that a liquid crystal layer is placed between a semiconductor substrate comprising a silicon substrate on which a pixel circuit comprising MOS transistors, capacitors and liquid crystal driving electrodes is arranged in matrix and a glass substrate. Characteristics of this system are as the lower substrate is a semiconductor substrate, the size of one pixel can be made smaller, $0.05 \sim 0.1 \text{m}$, then higher density display can be obtained, and as capacitors are connected to each pixel circuits, voltage can be applied at 100% duty, then there is no limitation of the number of driving lines.

However, an opaque silicon substrate is used for the lower substrate, TM (twisted nematic) liquid crystal, using 2 polarizing plates, can not be used. Therefor guest-host type liquid crystal is used as a liquid crystal. When the guest-host type liquid crystal is

used, surface of the liquid crystal driving electrode has to be processed to have concavities and convexities in order to show white color. There are many methods to form concavities and convexities on the surface. The method to obtain the brightest white color is to make many arbitrary concavities and convexities pattern with the photolithography during a step of forming switching elements etc. on a silicon substrate. A concavities and convexities pattern on a liquid crystal driving electrode formed with this method is shown in Fig.1. Fig.1 is a drawing of pattern on one liquid crystal driving electrode. A large oblong part indicated by 1 is a liquid crystal driving electrode. In this embodiment, 2 square holes are formed digestedly with the photolithography on the surface of a liquid crystal driving electrode. A cross section of this square hole has a shape similar to a gentle sine wave as shown in Fig.2. When parallel single color lights 3 come into the surface of liquid crystal driving electrode 5, a reflected lights 4 strengthen or weaken each other. That is, when the optical path difference Δl is odd number times of a half-wave length, the light becomes strong, and when $\Delta 1$ is even number times of a half-wave length, the light becomes weak. When an incident light is white light, interference colors of a rainbow are seen. Sin Fig.2 indicates a pitch of iteration pattern.

Fig. 3 is a drawing for the calculation of an optical path difference between incident light I L-1 and incident light I L-2 where incident angle δ 1, reflection angle δ 2, and taper angle θ . In this case the optical path difference Δ 1 is expressed by the following equation:

 $\Delta l = d(\sin \delta 1 - \sin \delta 2)$ = $d(\sin \delta 1 - \sin(\psi 1 + 2\theta))$

When this Δl is odd number times of a half-wave length, the light becomes strong. Then as mentioned above, an interference band is shown.

As shown in Fig.1 and Fig.2, the concavity and convexity pattern is formed on a liquid crystal driving electrode to make it bright white, however if the interference band is shown, liquid crystal display characteristics are degraded. Therefor it is favorable to form the concavity and convexity pattern on the liquid crystal driving electrode so that the interference band would not be appeared.

The present invention is made to eliminate this defect and provides a liquid crystal driving electrode which can show bright white color without showing the interference color and the interference band by devising shape, dimensions and arrangement of a concavity and convexity pattern formed on a liquid crystal driving electrode.

Considering Fig.5, in order to avoid appearance of showing the interference color and the interference band the followings are presumed;

- (1) Make a pitch of the concavity and convexity pattern at random.
- (2) Use a liquid crystal display device under light sources more than 2.
- (3) Use liquid crystal display device under the light passed through a diffusion board.

As (2) and (3) are restriction on using, realization of (1) is required.

Fig.4 shows one example of embodiments of a pattern on the surface of a liquid crystal driving electrode according to the present invention. In the example of Fig.4, the shape of a hole is square and pitches are the same but dimensions are different. In this structure, appearance of the interference colors and the interference band is substantially decreased.

Fig.5 shows another example of embodiments. In this embodiment, shapes of holes are the same, and dimensions are also same, but the distances between holes are different. In this case appearance of the interference colors and the interference band is also decreased.

Fig.6 shows 5th embodiment. Shape of holes, dimensions and arrangement on one liquid crystal driving electrode are the same, but they are different on adjacent liquid crystal driving electrodes. In this case appearance of the interference colors and the interference band is scarcity.

Fig.7 shows a case where shape of a hole is circle, size of circles and distances are changed at random. Fig.8 shows a case where shapes of hole are square or oblong. And sizes are also varied.

As mentioned above, the present invention is related to shape, dimensions and arrangement of the concavity and convexity pattern that provides brighter white color on a liquid crystal driving electrode and eliminates appearance of the interference color and the interference band caused by traditional orderly arrangement, and in a liquid crystal display device using the guest-host type liquid crystal as a liquid crystal material, the color of guest can be displayed on white clearly under any light sources, then the display characteristics are largely improved.

Pitch of a hole or a projection pattern on the liquid crystal driving electrode is preferably $1\sim50\,\mu\text{m}$ when a pixel size is $0.1\sim1.0\text{mm}$. A material of a liquid crystal driving electrode is preferably Al, Ag or alloys of them. And taper angle of a hole or a projection requires $10\sim20^{\circ}$, at most 30° .

Brief Explanation of Drawings

Fig.1 is an explanatory drawing to show a traditional orderly pattern on a liquid crystal electrode.

Fig.2 and Fig.3 are explanatory drawings to show appearance of bar or colors of rainbow

in the orderly pattern.

Fig.4 to Fig.8 show examples of an irregular pattern according to the present invention.

- 1··· liquid crystal driving electrode
- 2... hole or projection pattern
- 3... incident light
- 4··· reflected light
- $5\cdots$ concavity and convexity pattern having regularity

(9) 日本国特許庁.(JP)

①特許出願公開

@公開特許公報(A)

昭58—2821

⑤ Int. Cl.³G 02 F 1/133

9/00

識別記号 102 110 庁内整理番号 7348-2H 7348-2H 6865-5C ❸公開 昭和58年(1983)1月8日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

公液晶表示体装置

G 09 F

. ②特

願 昭56-101776

②出

顧 昭56(1981)6月29日

⑩発 明 者 小口幸一

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑪出 願 人 株式会社諏訪精工舎

東京都中央区銀座4丁目3番4

号

砂代 理 人 弁理士 最上務

発現の名称

第二条录体装置

影響水の質質

(1) 被品表示セルを構成する一方の基板に、スイッチング素子及び液晶服業電板から成る関係国際がマトリックス状に配置された基板を用いた液晶表示体装置において、装液晶形態電板表面には、大あるいは突起が多数存在することを特徴とする被晶表示体装置。

(3) ベネル接触方向から見た、酸大あるいは実紀の形状は、円形、横円形、正方形、長方形、三角形あるいは、これらの組み合われたの。 と、大角形あるいは、これらの組み合われたの。 に出来る形状のいずれかりつあるいはそれらのと な合せによって出来る形状であることを特徴である。 を発射値求の領無部1項記載の液晶表示体質の は、一つの液晶脂動電無上の穴あるいは両り合う突 起院士で異なることを特徴とする特許額求の範囲 第1項記載の液晶表示体装置。

- (d) 被暴密動電腦上の穴あるいは突起のビッチは 1~50 Amの範囲に入ることを特徴とする 許 請求の範囲第1項記載の液晶表示体装置。
- (7) 被品はゲストホスト被品であることを特徴とする特許領求の範囲第1項記載の被品表示体装置。
 (a) 被品配助電板は、AL,AL合金,A9あるいはA9合金であることを特徴とする特許請求の 毎開催1項記載の被品表示体装置。
- (g) 接基配動電板上の穴あるいは突起部の斜膜類

(2)

- 持願昭58-2821(2)

斜角は最大30°であることを 数とする特許額 水の範囲第1項記載の被晶表示体接置。

発明の詳細な製明、

本発明は、被易表示体験量に関するものである。 さらに本発明は、被易表示セルを構成する一方の 基板に、スイッチングネ子と被易取業電極から成 る研集回路がマトリックス状に配置された基板を 用い、放出易駆動電極表面が明るい白色を呈する 機に、その表面を凸凹として拡散反射面とした被 易表示体験量において、酸凸凹ペターンの形状及 び寸法及び配置に関するものである。

被暴衰示義者は、低電力,避難という特徴をも ち、無時計や電卓はもとより、多くの電気製品の 概要示義者として広く実用化されているのは腐 知の避りである。今後は、より報広いニーズに答 えるために、大容量,高密度表示が可能な液基表 示義者の実践が望まれている。

大容量,高密度表示が可能な被晶表示装置の一つに、シリコン基板上に、 x o s トランジスタ 。

(3)

凹凸ペターンを多数作り込む方法である。この方 法にて作った被暴撃前電攝上の凹凸ペターンを第 1回に示す。第1回は、一波長駆動電板上のパタ ーン間である。 関中の 1 で示した大きな長方形の 部分が被基高論覚悟である。被暴弱論覚極表面に は、ホトリゾグラフィ技術により不実施例の場合 は正方形の大2が展開的に形成されている。この 正方形の大の新聞は、第2間に示す機になだらか な正数数に近い形状をしている。今、第2回にて 示す無く単色光の平行光線 3 が放晶表示電響表面 5に入射すると、その反射光4は、お互いに強め 合ったり舞め合ったりする。すなわち光路差△ 4 が半波長の長数倍の時、強い光となり、 奇散倍の時 器い光となる。入射光が白色光の場合には、紅色 の干渉色が展に見える。第2回中の4は、繰り返 ルバメーンのピッチである。

第3回は、入計会 3 。反射会 3 。またテーパー角度を 8 とした時の入射光 1 エー1 及び入射光 1 エー 2 の光路並 4 とを作出するための回である。この場合、光路並 4 とは、

しかし、下側基板に不透明なシリコン基板を用いるため、個光板を2枚用いるエピ(ツィスしたが用いることは出来なが用いることは出来なが用いる。がストは出来なが用いる。がストは、大きのでは、からを受ければならない。要も明さいたのである。を明らないない。要も明さないで、からりないで、かりソグラフィー技術において、かりソグラフィー技術にある。をはいて、かりソグラフィー技術にある。をはいて、かりソグラフィー技術において、かりソグラフィー技術において、かりソグラフィー技術にあいた。

(4)

Δ L = d (do B ; — do B ;) = d (do B ; — do (g ; + 2 f)) にて書わされる。

この Δ ℓ が 半 被 長 の 偶 敷 倍 の 時 に 強い 光 と なる。 した がって 前述した 如く 顧 に は 干 渉 絡 と して 映 る。

第1回及び第2回で示したような液晶部助電板上の凹凸パターンは、液晶部動電板を明るい白色にするために形成したのであるが、上記したように干渉値が見えたのでは液晶表示特性が低下してしまう。したがって干渉値が出ない機に液晶部動電衝表面に凹凸パターンを形成することが望まし

本発明は、かかる従来の欠点を除去するために 発明されたものであり、被暴密動電無表面に形成 する凹凸ペターンの形状,寸法及び配置等を工夫 し、干渉額及び干渉色が表われないで、しかも明 るい白色を呈する液晶配動電板を提供するもので ある。

第3回の考察から、干渉精及び干渉色が変われ ない誰にするには、

- (1)、凹凸パメーンのピッチョをランダムにする。
- (2)、 2 つ以上の光調の下にて液晶表示体装置を 使用する。
- (3)、拡散板を連遍した光の下にて液晶表示体質 便を使用する。

等が考えられる。(3) と (3) は、使用上の解的である ので(1) を実践することが要求される。

第4回には、本発明による被暴駆動電衝表面上のパターンの一実施例を示す。第4回の実施例においては、犬の形状は正方形であり、ピッチは等しいが寸後が長なっている。このようなパターンの場合には、干塗装あるいは干渉色は非常に少なくなる。

5 聞は、他の実施例である。本実施例においては、大の形状及び寸決はすべて同じであるが、 大と大の問題がランダムになっている。このようなペターンの場合にも干渉額及び干渉色は少ない。 # 4 間は、第 8 の実施例である。一つの被品配 動電額上においては、大の形状,寸法及び配置は すべて同じであるが、舞り合う液品配動電板同士

穴あるいは突起部のテーパー角度は、明るい拡散 反射光を得るためには、 1 0 ~ 2 0 [®]程度、最大 でも 5 0 [®]のゆるやかさが必要である。

図面の簡単な製明

第1個は従来の液晶駆動電艦上の規則的なパターンを製用する例。

第2回及び第3回は、規則的なパターンにおいて干渉による絡あるいは虹が抜われる事を説明する図。

第4回〜第8回は、本発明による被暴駆動電極 上の不規則パターンの例。

- 1 ……液晶驱動電攝 ·
- 2 … … 欠あるいは奥超状パターン
- 5 … … 入射光
- 4 … … 反射光
- 5 ……援助性のある凹凸パターン

以上

出關人 株式会社蒙訪精工会 代理人 介理士 最 上 等

(9)

では異なる場合である。このような場合において も干渉舗及び干渉色はほとんど表われない。

第7回は、円形の穴の場合であり、円の大きさ及び間隔 ランダムに変えている。又、第8回は穴の形状も正方形と長方形の2種類を用いており大」さも変えている。

このように本発明は、液晶取動電極表面が明るい白色を呈するような凹凸パターンの形状 , 寸法及び配置に関するものであり、従来の規則的なパターン配置において生じた干渉補あるいは干渉をが見えなくなり、液晶材料としてゲスト**ストを用いた液晶表示体装置においては、どのような光調の下においても白地にゲストのあざやかな色表示が出来る様になり、表示特性の大幅な内上が計れた。

被暴駆動電響上の穴あるいは突起パターンのピッチは開業サイズが D. 1 ~ 1. 0 無器度の場合には 1 ~ 5. 0 μ m 程度が適当である。また液晶配動電 板材料は、可視光質域において反射率の高い A. 2. 4. 2. 4. 4. 5. 0 合金が適当である。また

